

# Arbetsbladets.

arbetsbladets.se  
026-15 93 00

**MÅNDAG**

6 • Gävle

**11 juli 2016** Vecka 28 Nr 193, från starten 34 602 Årgång 114 Lösnummerpris 25 kr ABC

## Gävleföretag hjälper Sandvik

4-5 • **Nyheter:** Med hjälp av gps och sensorer får Sandvik bättre koll på var grejerna finns på industriområdet och samtidigt får truckförarna bättre arbetsmiljö.

Idéerna som utvecklades av två Gävlestudenter blev grunden till företaget som nu hjälper Sandvik och Ovako att få bättre koll på material och transporter.

# nyheter.



Nyhetschef  
**Jacob Hilding**  
026-15 93 02  
sms/mms: 72026  
redaktionen@  
arbetarbladet.se

## 72026

### Tipsa oss!

Tipsa oss på sms eller mms.  
Inled med: abtips  
(Exempel: abtips brand på  
Bygatan 2)



arbetarbladet.se  
facebook.com/  
Arbetsbladet  
Twitter: @ABnyheter

### UTAN TIDNING?

Tel: 026-54 10 70  
vardagar kl 7-14,  
lördagar kl 7-11,  
söndagar kl 8.30-12  
Tierp: 018-478 10 20  
vardagar kl 7-10,  
helger kl 8-11

● **Sandvik** | "Nu kan vi se exakt var prylarna finns"

# Ny teknik bra hjälp

Med hjälp av gps och sensorer får Sandvik bättre koll på var grejerna finns på industriområdet och samtidigt får truckförarna bättre arbetsmiljö.

- Nu vet vi exakt var materialet finns, säger Roland Andersson, ansvarig för logistiken på Sandvik i Sandviken.

Truckföraren Patrik Björling ser många fördelar, inte minst vintertid då lagren ofta är översnöade.

- På vintern brukar folk springa runt och borsta snö från hundratals laster. Nu kan vi se på kartan exakt var materialet finns, säger han.

Bakom de tekniska lösningarna står ett litet Gävle-företag - Invotech Solutions.

- Vi växer så det knakar och kan växla från konsulttill entreprenörföretag, säger Patrik Falk, vd i Invotech som i dag har nio anställda och söker mer personal, mycket tack vare samarbetet med Sandvik.

Det började för tre-fyra år sedan då Roland Andersson såg möjligheter att med ny teknik få bättre koll på materialet som lagras och transporteras på industriområdet.

Sandviks industriområde i Sandviken är näst störst i landet och motsvarar 800 fotbollsplaner.

Här finns cirka 100 lagerplatser och cirka 120 portar till olika fabrikslokaler. I dag körs ungefär 800 transporter per dygn, härs och tvärs över området.

- Det är en ganska komplex logistikapparat. Målet var att öka säkerheten men också effektivisera transporterna och minska utsläppen. Vi skulle skapa bättre

stöd till både förarna och ledningen, säger Roland Andersson.

Efter att ha frågat de stora aktörerna så fick man tips om det lilla Gävleföretaget. De hade både mjukvaran - GPS-tekniken - och kunde leverera de nödvändiga sensorerna till truckarna.

Invotech hade utvecklat systemet som användes i räddningsfordon. Nu skulle man anpassa tekniken till behoven på det stora industriområdet.

I dag är projektet nära målet. Ungefär hälften av transportererna sker med den nya tekniken och andelen växer hela tiden.

När trucken släpper ner materialet på ett ställe så känner sensorerna att trycket på gafflarna minskar. Då går informationen om den geografiska positionen automatiskt in i systemet - på en halvmetr när - och läggs in i den digitala kartan över industriområdet.

På kartan kan man också se var truckarna befinner sig för stunden.

Bekymret har varit att anpassa sensorerna så att de klarar en miljö med truckar som lyfter mycket tunga saker, som skumpar och vibrerar och med gafflar som går upp och ned och i sid-och djupled.

- Vi har trimmat under lång tid, konstaterar Sandviks projektledare Lars Lundberg.

Under projektets gång har man inte bara hittat problem som måste lösas utan också flera nya möjligheter.

Ett problem är så kallade potthål som drabbar både fordon och förare.

När en truck nu kör över ett potthål registreras slaget och vibrationerna. Det gör att man lättare hittar ska-

**"Nu får vi bättre möjligheter att jämna ut körningarna över dygnet. Vi kan be produktionsenheterna att jämna ut flödena till oss så att det blir gynnsammare för förarna, mindre trängsel och mindre stress."**

**Magnus Andersson, sektionschef och ansvarig för transporter av rör och returstål.**

vänds för manövrera bildskärmen med den digitala kartan.

Som erfaren truckförare har han portar och lagerplatser i huvudet. Men för nyanställda och sommarvikarier är systemet ovärderligt, menar han. Utpläringstiden kan förkortas från ett halvår till tre-fyra veckor.

Han uppskattar också att ha koll på var kollegorna kör med sina truckar. De kan nu undvika att trängas i samma portar och samarbeta bättre.

När alla vet var materialet finns för stunden så kan ledtiderna förkortas. Leveranserna till kunderna går snabbare när man inte behöver ägna tid åt att leta efter material.

Den nya tekniken ger information om både var och när transportererna sker. De hoppar sig gärna under vissa tider på dygnet, bland annat vid skiftbytena.

- Nu får vi bättre möjligheter att jämna ut körningarna över dygnet. Vi kan be produktionsenheterna att jämna ut flödena till oss så att det blir gynnsammare för förarna, mindre trängsel och mindre stress, säger Magnus Andersson.

Sandvik har börjat förbereda nästa steg, i samarbete med Gävleföretaget Invotech. Målet är att få kontroll över materialet ända tills det når kunden.

- Hittills har vi tittat på sajten Sandviken. Nu går vi vidare till kedjan ut till kunder i bland annat USA, Indien och Kina, säger Roland Andersson.



Text  
**Anders Eklind**  
026-27 8816  
anders.ekind@mittmedia.se



Truckföraren Patrik Björling är nöjd med

## Projektet har gett Gävleföretaget nya affärer - "Vi växer så det knakar"

Idéerna som utvecklades av två Gävlestudenter blev grunden till företaget som nu hjälper Sandvik och Ovako att få bättre koll på material och transporter. "Jag hoppas vi kan bli förebild för andra", säger vd:n Patrik Falk.

Det första uppdraget handlade om att utveckla affärs-system för Gävle Energis hantering av bred-

bandskunder.

Snart fick man flera uppdrag, bland annat inom Future Position X, föreningen och nätverket för företag som sysslar med geografiska informationssystem i Gävleregionen.

Med GPS-teknikens hjälp hittade företaget tekniker lösningar för både räddningstjänsten i Gävleborg och för smittsökning i Kina. De system som nu an-

vänds på Sandviks och Ovakos industriområden utvecklades för räddningsfordon.

- Vi fick frågan om vi kunde lösa deras problem. Vi hade mjukvaran och hittade sensorer som passade i Australien och Tyskland, berättar Patrik Falk.

Sandvik och Ovako är så kallade referenskunder. Men Invotech har också affärer med andra industriföretag, avslöjar han.

Vad är kärnan i företaget?

- Det här, säger Patrik Falk och visar bilden med orden "placera, analysera, visualisera" som blir till "beslut".

GPS-tekniken och sensorerna ger positionen, informationen läggs in i databasen och visas på de digitala kartorna.

- Det låter enkelt. Men det ska också fungera i realtid och i alla konstiga miljöer, säger han.

Patrik Falk ser möjligheter att utnyttja modellen på flera områden, till exempel för att hålla koll på utrustning på stora byggarbetsplatser.

- Jag är glad att vi lyckats göra det här i Gävleborg. Att vi kan vara en förebild som ett snabbväxande entreprenörföretag som jobbar med digitaliseringen av industrin, säger han.

**Anders Eklind**  
026-27 8816  
anders.ekind@mittmedia.se



# för truckförarna



det nya systemet som ger honom bättre koll på var rören finns på industriområdet.



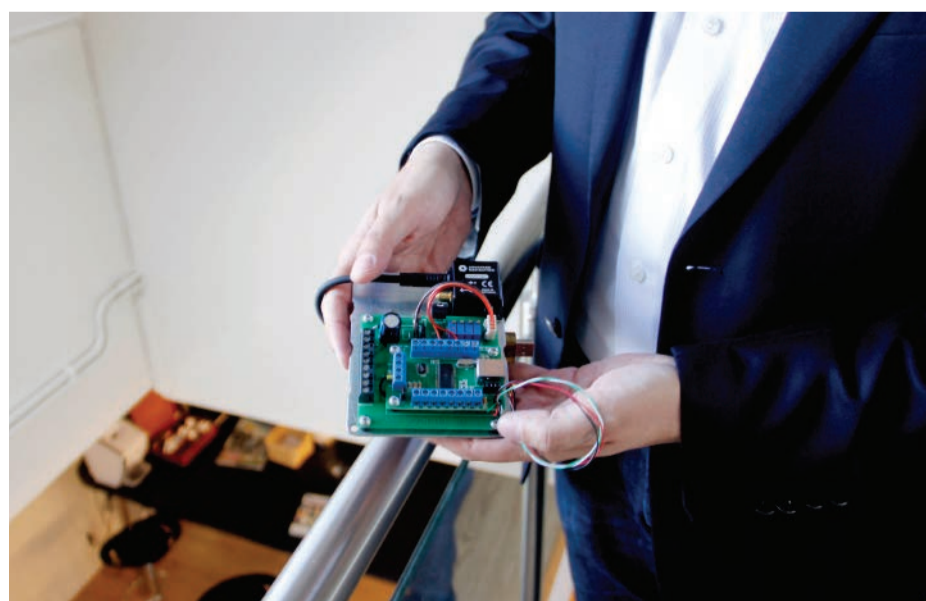
Så här ser det ut i trucken. På skärmen syns kartan av industriområdet, där fabriker, portar, lagerplatser med mera är inlagda.



Lars Lundberg har varit projektledare från Sandviks sida i utvecklingen av det nya systemet.



"Placera, analysera och visualisera". Det är kärnan i Invotechs tekniska lösningar, förklarar Patrik Falk, vd.



Här är en sensor av den modell som används i Sandviks truckar.